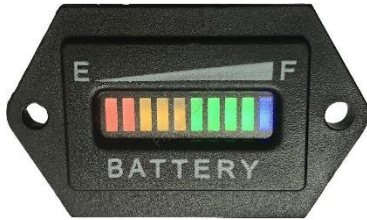




**APILADOR ELÉCTRICO**  
**1.5 TON**  
**TEU**

## CARACTERÍSTICAS

### Medidor de potencia LED



Con un medidor de potencia LED de cuatro colores, el operador puede conocer visualmente la capacidad restante de la batería.

### Interruptor reforzado



Interruptor de paro de emergencia reforzado, permite el bloqueo rápido del equipo.

### Botones para fácil operación



Los botones de elevación y descenso se colocan en ambos lados del mango, hacen que la operación sea más fácil y conveniente.

- 🚛 El acero de refuerzo entre el mástil interior y exterior asegura que el mástil no se incline hacia adelante mientras se levanta la carga, y hace que el apilador sea más estable.
- 🚛 Sistema magnético permanente de la impulsión del motor con un tamaño más pequeño, un peso más ligero y una eficacia más alta.
- 🚛 El interruptor micro a prueba de agua original de Alemania es capaz de adaptarse al frío, la humedad, el polvo y otros entornos hostiles.
- 🚛 El cargador externo produce una mejor radiación de calor y evita los daños causados por la vibración mientras el apilador está en marcha.
- 🚛 El interruptor de llave y el medidor de potencia integrados en el mango facilitan la operación.
- 🚛 Con el medidor de potencia led de cuatro colores (verde, azul, naranja y rojo), el operador puede conocer visualmente la capacidad de la batería restante.
- 🚛 La manija de operación equipada con resorte neumático de alta calidad es reforzada y de larga duración.
- 🚛 La manija con interruptor de velocidad tortuga hace que el control de velocidad sea más preciso.
- 🚛 Los botones de elevación y la bajada colocados a ambos lados del mango hace que la operación sea más fácil y conveniente.
- 🚛 Cuenta con una bomba de elevación de alta potencia y rendimiento, lo que garantiza una elevación potente.
- 🚛 La manija de operación está diseñada para ser ergonómica, logrando una operación más cómoda para el operador.
- 🚛 Su diseño le otorga un radio de giro pequeño, por lo que es ideal para operaciones en espacios angostos.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>DETALLE</b>	
Modelo		TW15	
Procedencia		China	
Configuración No.		Eléctrica	
Tipo de brazos		Perfil bajo	
Tipo de mástil		2 etapas	
Capacidad de carga	kg	1500	
Centro de cargas	mm	600	
Largo de las uñas	mm	1167	
Tipo de operador		Parado caminante	
Ruedas		4x2	
Tipo de ruedas		Poliuretano	
Elevación máxima	mm	3500	
Alto total del equipo	mm	1740	
Ancho total	mm	795	
Peso	kg	900	
Peso de baterías	kg	2*27	
Cargador		Monofásico 24v/10amp 60hz	
Tipo de baterías		24v	100amph