



ESPECIALISTAS EN MONTACARGAS



MONTACARGAS TEU
3 TON
A COMBUSTIÓN

CARACTERÍSTICAS

Palanca de estacionamiento confiable



La palanca de estacionamiento posee un interruptor de bloqueo que mejora la fiabilidad del freno de estacionamiento, mientras reduce la intensidad de operación.

Vibración sustancialmente reducida



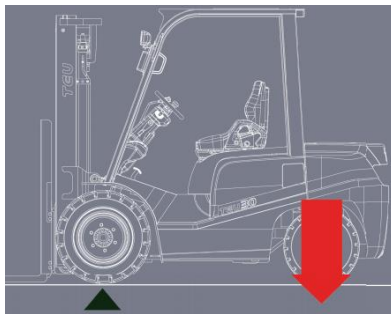
Minimiza la transferencia de vibración al operador, con amortiguadores de goma de cuatro puntos entre el asiento y el motor y su transmisión. Estos cuatro puntos también se adoptan en el capó, logrando un doble efecto en la reducción de las vibraciones del vehículo.

Mayor espacio en el suelo que facilita maniobra del pie



Un increíble aumento del 45% en el espacio del piso, gracias a los cilindros de inclinación que se encuentran debajo del mismo. Esto proporciona un espacio suave y cómodo para los pies, además de fácil entrada y salida de operador.

Estabilidad delantera y trasera mejorada en un 5%



Manejo de carga más estable y consistente, lo cual permite viajes más seguros debido a una relación de estabilidad mejorada.

Mecanismo de seguridad neutral



Esta característica mejora la seguridad de funcionamiento. El motor no se puede arrancar a menos que el nivel de cambio esté en la posición neutral

Luces de combinación traseras colocadas en alto



Las luces de freno son fácilmente visibles en la parte superior del techo protector para mayor seguridad.

MONTACARGAS TEU COMBUSTIÓN 3 TONELADAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
CARACTERÍSTICAS	1	Fabricante		TEU
	2	Modelo		FG30
	3	Capacidad de carga		Kg 3000
	4	Centro de carga		mm 500
	5	Tipo de combustible		Dual (gasolina/Gas)
	6	Posición de operador		Sentado
	7	Tipo de llanta	del/post	
DIMENSIONES	8	Altura de elevación		mm 4800
	9	Altura de elevación libre		mm 165
	10	Tamaño de uñas		LxAxE 1070x125x45
	11	Angulo de inclinación	Del/atrás	grados 6 / 12
	12	Longitud cara frontal de uñas		mm 2705
	13	Ancho promedio		mm 1225
	14	Altura de mástil con uña bajada		mm 2075
	15	Altura de mástil con uña levantada		mm 4260
	16	Altura de protector de techo		mm 2090
	17	Altura de asiento de operador		mm 1070
	18	Radio de giro		mm 2400
	19	Distancia de carga (Línea central del eje delantero a la cara delantera de las uñas)		mm 480
	20	Tipo de mástil		Alta visibilidad 3 etapas VFH4800
RENDIMIENTO	21	Velocidad Máxima Adelante/Reversa	Carga	Km/h 19
			Sin carga	Km/h 19,5
		Velocidad Elevación	Carga	mm/seg 500
			Sin carga	mm/seg 520
	Velocidad Descenso	Carga	mm/seg 450	
		Sin carga	mm/seg	
	22	Máxima fuerza de tracción	Carga	KN 19,6
			Sin carga	KN 9,8
Max. Pendiente superable *		Carga	% 24	
		Sin carga	% 20	
PESO	23	Peso total		Kg 4260
	24	Distribución de peso con carga	Frontal	Kg 6350
			Posterior	Kg 910
	25	Distribución de peso sin carga	Frontal	Kg 1620
Posterior			Kg 2640	
CHASIS Y LLANTAS	26	Número de llanta	Frontal/Posterior	2. / 2.
		Tamaño	Frontal	28x9x15
		Tamaño	Posterior	650x10
	27	Distancia entre ejes	Fontal	mm 1700
	28	Altura del respaldo		mm 1220
	29	Espacio libre del protector superior		mm 1005
	30	Altura de contrapeso		mm 1130
31	Frenos	Servicio		Hidráulico freno de pedal
		Parqueo		Mecánico-Freno mano
MOTOR Y TRANSMISIÓN	32	Batería	Voltaje/capacidad	V/Ah 12./30
	33	Motor de Combustión	Modelo	GCT K25
			Potencia/rpm	K/W 42.2/2700 rm
			Torque/rpm	N-m 155Nm/1600 rpm
			Número de cilindros	4
			Cilindraje	cc 2488
			Voltaje alternador	Kw/A 0.60/50
	34	Transmisión	Capacidad Tanque	Litros 70
	Tipo		Automática	
		34	Transmisión	Marchas