



**MONTACARGAS
2.5 TON Y 3 TON
TEU ELÉCTRICO**

CARACTERÍSTICAS



MÁXIMA SEGURIDAD

- Sin emisiones ni derrames.



CAMPEÓN DE RESISTENCIA

Vida útil hasta tres veces mayor que una batería de plomo-ácido tradicional.



SIEMPRE DISPONIBLE

- Cargas de oportunidad
- Carga siempre rápidas
- Carga completa hasta un 70% más rápido que una batería plomo ácido.



ALTO RENDIMIENTO SIEMPRE

Máxima potencia en todo momento gracias a la estabilidad del voltaje.



LÍDER EN PRODUCTIVIDAD

- Hasta 3 turnos con una sola batería
- Mínimo gasto energético

GANADOR EN POTENCIA

TEU

MONTACARGAS TEU LI-ION 3 TONELADAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
CARACTERÍSTICAS	1	Fabricante		TEU
	2	Modelo		FB30
	3	Capacidad de carga	Kg	3000
	4	Centro de carga	mm	500
	5	Fuente de poder		BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO DE LITIO
	6	Posición de operador		Sentado
	7	Tipo de llanta	del/post	Sólidas
DIMENSIONES	8	Altura de elevación	mm	4800
	9	Altura de elevación libre	mm	1000
	10	Tamaño de uñas	LxAxE	170x125x45
	11	Angulo de inclinación	Del/atrás	grados 6./12.
	12	Longitud montacargas sin uñas	mm	2510
	13	Ancho promedio	mm	1225
	14	Altura de mástil con uña bajada	mm	2225
	15	Altura de mástil con uña levantada	mm	6060
	16	Altura de protector de techo	mm	2190
	17	Altura de asiento de operador	mm	1070
	18	Radio de giro exterior	mm	2140
	19	Distancia desde centro de llanta frontal hasta respaldo de carga	mm	480
	20	Tipo de mástil		Alta visibilidad 3 etapas VFH4700
	21	Ancho básico del pasillo de apilamiento en ángulo recto	mm	4150
RENDIMIENTO	22	Velocidad Máxima Adelante/Reversa	Carga	Km/h 13,5
			Sin carga	Km/h 15
	Velocidad Elelvación	Carga	mm/seg 240	
		Sin carga	mm/seg 450	
		Máxima capacidad de ascenso	Carga	mm/seg 12,5
PESO	23	Peso total sin batería	Kg	4660
	24	Distribución de preso con carga	Frontal	Kg 6770
			Posterior	Kg 890
	25	Distribución de preso sin carga	Frontal	Kg 1885
			Posterior	Kg 2775
CHASIS Y LLANTAS	26	Número de llanta	Frontal/Posterior	2. / 2.
		Tamaño	Frontal	28x9x15
		Tamaño	Posterior	18X7-8-14
	27	Distancia entre ejes	Fontal	mm 1000/950
	28	Altura libre	Punto más bajo (mástil)	mm 140
			Cuadro	mm 120
	30	Frenos	Servicio	Hidráulico freno de pedal
Parqueo			Mecánico-Freno mano	
LÍNEA DE TRANSMISIÓN	31	Batería	Voltaje/capacidad	V 80V-420 A/H
			Peso	Kg 1220
	33	Motor eléctrico	AC Motor tracción	KW 16,6
			AC Motor eléctrico	KW 13,4
	35	Control tipo		traveling AC, lifting ac
	36	Presión sistema hidraulico	Kg/cm 2	175



MONTACARGA TEU LI-ION 2.5 TONELADAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
CARACTERÍSTICAS	1	Fabricante		TEU	
	2	Modelo		FB25	
	3	Capacidad de carga	Kg	2500	
	4	Centro de carga	mm	500	
	5	Fuente de poder		BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO DE LITIO	
	6	Posición de operador		Sentado	
	7	Tipo de llanta	del/post	Sólidas	
DIMENSIONES	8	Altura de elevación	mm	4800	
	9	Altura de elevación libre	mm	1000	
	10	Tamaño de uñas	LxAxE	170x125x45	
	11	Angulo de inclinación	Del/atrás	grados	6./12.
	12	Longitud montacargas sin uñas	mm	2285	
	13	Ancho promedio	mm	1150	
	14	Altura de mástil con uña bajada	mm	2225	
	15	Altura de mástil con uña levantada	mm	6060	
	16	Altura de protector de techo	mm	2145	
	17	Altura de asiento de operador	mm	1070	
	18	Radio de giro exterior	mm	2000	
	19	Distancia desde centro de llanta frontal hasta respaldo de carga	mm	445	
	20	Tipo de mástil		Alta visibilidad 3 etapas, VFH4800	
	21	Ancho básico del pasillo de apilamiento en ángulo recto	mm	4150	
RENDIMIENTO	22	Velocidad Máxima Adelante/Reversa	Carga	Km/h	13,5
			Sin carga	Km/h	14,5
	Velocidad Elelvación	Carga	mm/seg	240	
		Sin carga	mm/seg	450	
	Máxima capacidad de ascenso	Carga	mm/seg	12,5	
PESO	23	Peso total sin batería	Kg	3820	
	24	Distribución de preso con carga	Frontal	Kg	5425
			Posterior	Kg	895
	25	Distribución de preso sin carga	Frontal	Kg	1425
			Posterior	Kg	2395
CHASIS Y LLANTAS	26	Número de llanta	Frontal/Posterior		2. / 2.
		Tamaño	Frontal		21X8X9
		Tamaño	Posterior		18X7-8-14
	27	Distancia entre ejes	Fontal	mm	955/950
	28	Altura libre	Punto más bajo (mástil)	mm	110
			Cuadro	mm	120
	30	Frenos	Servicio		Hidráulico freno de pedal
			Parqueo		Mecánico-Freno mano
LÍNEA DE TRANSMISIÓN	31	Batería	Voltaje/capacidad	V	80V-320 A/H
			Peso	Kg	945
	33	Motor eléctrico	AC Motor tracción	KW	11
			AC Motor eléctrico	KW	13
	35	Control tipo			traveling AC, lifting ac
	36	Presión sistema hidráulico		Kg/cm 2	175

